

2011 | Nr. 07-08
www.a-p-r.de

[TITELSTORY]

Richter – Hidden Cham-
pion in Maintenance

[DRUCKINDUSTRIE]

Branche erwartet 2011
Umsatzstagnation

[UMSATZLISTE]

Die führenden Unter-
nehmen der deutschen
Papierwirtschaft

[SOFTWARE]

Energie sparen in der
Papierherstellung

[SPECIAL]

TROCKNUNG,
KLIMA, ENERGIE-
EINSPARUNG,
SIEBE

[PAPIERTROCKNUNG]

Deublin-Seminar 2011

Kiitos vierailusta
Valkoisessa talossa!

RICHTER

VDMA Abend
Zellcheming **2011**



Lisää meistä
sivuilla 10 ja 11



Richterin I-tehdas Pulp & Reject, Hürtgenwald



II-tehtaalla Rolls kunnostetun imutelan hionta

[PÄÄJUTTU]

RICHTER – HIDDEN CHAMPION IN MAINTENANCE

Paperitehtaissa monet koneosat ja koneryhmät altistuvat jatkuvasti korroosiolle ja hankaukselle; niitä joudutaan siksi säännöllisesti vaihtamaan, korjaamaan ja kunnostamaan. Kustannuspaineiden kasvaessa paperiteollisuudessa huoltopalvelujen merkitys lisääntyy, sillä ne tukevat olemassa olevan konekannan säilymistä ja sen toimintojen optimointia.

Kun telojen tai pumppujen kunto edellyttää kunnostusta tai uudistamista tai jos kierukat, reikälevy tai roottorit ovat kuluneet loppuun tai vaurioituneet, silloin kannattaa kääntyä saksalaisen Richter-yhtiön puoleen (Düren/Saksa). Toimitusjohtaja Wolfgang Richterillä ja hänen yrityksellään on jo yli 40 vuoden kokemusta kokonaisten koneryhmien ja kulumisosien – levyhihnasta uudelleenrullaimiin – kunnostuksesta; nykyään yhtiö on haluttu yhteistyökumppani, kun laitteita halutaan kunnostaa, huoltaa tai modernisoida.

Yhtiö, jolla on kolme tuotantolaitosta Dürenin piirikunnassa, tarjoaa kokonaisvaltaiset palvelut kolmessa liiketoimintayksikössään – Pulp & Reject, Rollservice ja Pumpservice. Kulumiskestävillä materiaaleilla kuten teräksellä, jaloteräksellä, kovametalleilla, keraamisilla aineilla, komposiiteilla ja erikoismateriaaleilla Richter palauttaa kuluneiden osien alkuperäisen geometrian ja nostaa samalla huomattavasti niiden käyttöikä. Noin 200 henkilöä työllistävän yhtiön asiakkaiden joukossa on n. 130 paperitehdasta Saksassa, Itävallassa, Sveitsissä ja Benelux-maissa.

1971aloitus, henkilöstöä 1 työntekijä

Vuonna 1971 Wolfgang Richter oli yhdessä yhden palkatun työntekijän kanssa

aloittanut toiminnan pienessä verstaassa Hürtgenwaldissa; alussa he keskittyivät kulumisosien kunnostukseen. Jo aika pian n. 15 työntekijää hoiti sellaiset tehtävät kuin hitsaus, sorvaus, jyräntä ja poraus sekä asennus-, purku- ja korjaustyöt. „Keräyspaperi sisältää aina myös jätteitä, jotka paperitehtaan pulpperissa aiheuttavat ruuvien, roottorien tai reikälevyjen kulumista. Useimmissa tapauksissa pystymme kunnostamaan nämä osat. Jos korjaus ei enää ole mahdollinen, valmistamme osat uusina, mutta silloin tietysti erittäin kulumisenkestävinä“, kuvaa Richter. „Tämä tehtävä on tänäkin päivänä eräs yrityksemme tukipilari.“ Vuonna 2005 Richter laajensi paperiteollisuudelle suunnattua tuotevalikoimaansa telapalveluilla, vuonna 2005 seurasi alipainepumppujen yksikkö. Richterin asiantuntijat joko tutkivat rakennesosien kunnan paperitehtailla paikan päällä tai asiakkaat lähettävät epäkunnossa olevat koneosansa suoraan Düreniin; siellä osasta tehdään yksityiskohtainen analyysi, jollainen ei olisi perusteellisuudessaan edes mahdollinen paperitehtaalla, ja päätetään jatkosta. Tarvittaessa vaurioituneesta osasta tehdään myös materiaalitutkimus. Sitä varten tehtaalla on oma spektrianalysaattori, josta Richterillä ollaan erityisen ylpeitä, sillä yleensä niitä on vain erikoistuneilla materiaalitutkimuslaitoksilla.

„Kun meille toimitetaan esimerkiksi murtunut akseli, meidän täytyy tietää sen seoksen koostumus ja materiaalinumero. Onhan nykyään olemassa n. 3000 teräslajia ja siksi meidän on ehdottomasti saatava nämä tiedot. Vain niiden perusteella pystymme valitsemaan materiaalit, joiden avulla onnistuu laadukas tai alkuperäistä osaa laadukkaampi korjaus tai valmistus uutena.“

Jokainen koneosa uudistettavissa

I-tehtaalla käsitellään teräksen ja jaloteräksen ohella myös erikoismateriaaleja, jotka ovat osittain Wolfgang Richterin ja hänen poikansa Dirkin kehittämiä. „Pystymme kunnostamaan tai luomaan uudestaan kaikkia koneosia“, kertoo toimitusjohtaja. „Noin 200 - 300 kappaletta on tehtaallamme jatkuvasti työn alla.“ Kaikkein eniten kulumiselle altistuvat osat suojataan erikoisiseoksella. „Me emme pelkästään korjaa kulumisosia, vaan optimoimme ja jalostamme ne. Siksi nämä rakennesosat kestävät kunnostuksen jälkeen selvästi pidempään kuin ennen.“

Päällehitsauksen jälkeen kaikki kierukat, roottorit ja muut rakennesosat on hiottava, jotta ne voidaan paperitehtaalle jälleen tarkasti sovittaa paikoilleen. Wolfgang Richter: „Monivuotisen kokemuksemme perusteella tiedämme tarkalleen kuinka



Yhtiön perustaja Wolfgang Richter (oik.)



Richterin huoltoteknikot suorittamassa tyhjiötarkastusta ja tehostettä asiakkaan luona

paljon materiaalia pitää hitsata päälle, jotta jälkeensä ei tarvitse hioa turhan paljon pois. Hiominen ei ole kovin helppoa, koska materiaalimme ovat äärimmäisen kestäviä.“

Telojen kunnostus ja pumppuhuolto

Dürenissä sijaitsevan II-tehtaan johtajana on Dirk Richter. Siellä ovat jo muutaman vuoden toimineet liiketoimintayksiköt telatekniikka ja alipainepumput. Imuteloja kunnostetaan ja hiotaan, tappeja korjataan ja vaihdetaan, teloja tasapainotetaan ja pinnoitetaan uudelleen. Telojen pinnoitusta varten Dirk Richter, joka isänsä tapaan on koneenrakennus- ja hitsaustekniikan insinööri, on kehittänyt omia materiaaleja. „Mitä tulee telojen pinnoitukseen sekä kulumis- ja korroosiosuojaan, olemme edistyneet valtavasti viime viiden vuoden aikana. Olemme kehittäneet useita komposiittitelapinnoitteita mitä erilaisimpiin teloihin ja kohteisiin, mm. myös pinnoitteita CFK-teloille, jotka ovat jo vuosia toimineet erittäin luotettavasti.

II-tehtaassa on useita halleja, joissa on eripituisille teloille optimoituja koneistuslinjoja. Telan leveyden mukaan valitaan sille parhaiten sopiva koneistuslinja, jossa hoidetaan koko sen kunnostusprosessi. Tällä hetkellä on käytössä kolme hiomakonetta, joissa voidaan työstää enintään 6,5 m pitkiä teloja.

Tämän lisäksi konekantaan kuuluvat kaksi hiomakonetta enintään 10 m pitkille ja tasapainotuskone enintään 70 t painaville teloille. Nämä koneet asennetaan kuitenkin vasta sen jälkeen kun liiketoimintayksikkö Pumpservice on muuttanut Richterin kolmanteen tehtaaseen. Yritys huoltaa ja päivittää myös kaikki omat koneet, joilla

kulumisosa koneistetaan ja kunnostetaan. „Kaikki koneemme ovat huippukunnossa, sillä totta kai suoritamme perusparannuksetkin itse.

» Tällä hetkellä on käytössä kolme hiomakonetta, joissa voidaan työstää enintään 6,5 m leveitä teloja. «

Yhtiömme filosofia on aina ollut: olemassa olevat arvot säilytetään, käytettyjä rakenneosia tai koneita ei hävitetä, vaan ne uusitaan ja modernisoidaan. Tätä suosittellemme asiakkaillemme ja samoin menettelemme omassa yrityksessäkkin“, pohdiskelee Dirk Richter. Hiljattain vanha sorvaslaite kunnostettiin Richterin omaan käyttöön mekaanisella koneistuksella ja päivittämällä sen ohjaus nykYTEKNIKAN tasoa vastaavaksi. „Kone on nyt parempi kuin koskaan ennen“, siitä varoitimitusjohtaja on aivan varma.

Kesällä yhtiö ottaa käyttöön kolmannen tehtaan, joka sijaitsee Dürenin teollisuusalueella; kyseessä on luonnollisesti vanha teollisuusrakennus, jota laajennettiin, muutettiin ja modernisoitiin – mottona „vanhasta parempaa uutta“. Vanhassa nyt nyky-aikaiseksi verhoillussa tiilirakennuksessa käsiteltiin aikaisemmin alumiinia; pumppujen huoltotoimintaa varten Richter saa

käyttöön kolme 100 m pitkää tehdashallia ja 20 tonnin nosturijärjestelmät.

„Tällä hetkellä meillä on jatkuvasti huollettavina samanaikaisesti 10-12 syöttö- tai alipainepumppua“, kertoo Dirk Richter. Yhä useampi asiakas hyödyttää myös Richterin pumppuosaamista. „Asiakkaamme arvostavat tapaa, jolla kunnostamme pumput, ja hyvää hinta-laatu-suhdetta“. Oikean ja vain laadukkaiden materiaalien valinnan ansiosta pumppujen kuten muidenkin kunnostettujen osien käyttöikä pitenee selvästi. „Emme ole ainoat, jotka kunnostavat kulumisosa, mutta mikään muu yritys ei tarjoa yhtä laajaa valikoimaa ja yhtä kokonaisvaltaista palvelua kuin Richter.“

Asiakas aina etusijalla

Korkealuokkainen asiakaspalvelu on Richterille ehdottoman tärkeä: „Asiakkaita varten olemme tavoitettavissa 24/7, tietysti myös sunnuntaisin ja pyhäpäivinä. Häätätapauksissahan apua tarvitaan heti“, sanoo yhtiön perustaja Wolfgang Richter. Tämä pätee varsinkin asennuspalveluun, joka on yhtiön neljäs liiketoimintayksikkö ja työllistää n. 50 henkilöä. Vakioasiakkaat voivat hätätapauksissa pikaisesti hälyttää asennuspalvelun päivystäviä asentajia. „Asentajamme ovat asiakkaillemme eräänlainen palokunta.“ | DB