

2012 | Nr. **08**
www.a-p-r.de

[BVDM]

Druckindustrie für 2012
optimistisch

[VERBAND]

Zellcheming gibt sich
einen neuen Rahmen

[NEUAUSRICHTUNG]

Huyck.Wangner und
Stowe Woodward mit
Reorganisation

[KUNDENSERVICE]

Södra Cell will mehr
neue Produkte

[SPECIAL]

PAPIERERZEUGUNG,
VORBERICHTE ZUR
ZELLCHEMING

[BTG]

Schaber erhöhen
Feststoffgehalt der
Streichfarbe

RICHTER Karhula Oy

Functie wals-unie

Walsfabricage, reparaties, service

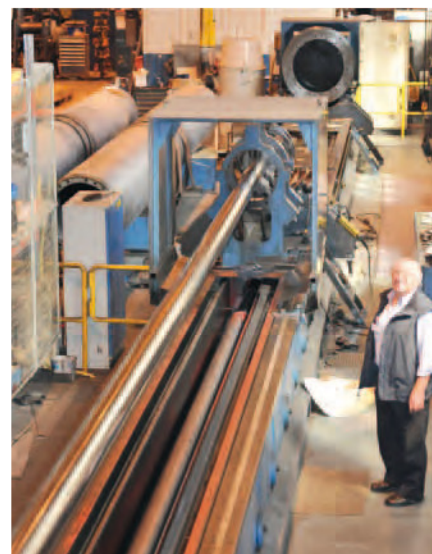
- G-Groove RVS bekleding
- Fabricage en nabewerking van mantels voor buigingsgecompenseerde walsen
- fabricage van functionele walsen
- Walsenservice



de rol-unie



Draaibank voor grote walsen in de fabriek Karhula in Finland voor max. werkstuk afmetingen Ø 2,10 m x 18 m lengte (80 t)



Wolfgang Richter aan de hoonmachine in Karhula Ø 1,70 m x 10,50 m lengte (60 t)

[TITELVERHAAL]

RICHTER WERKT SAMEN MET KARHULA

Mesera Karhula Oy is een Finse onderneming voor machinebouw en service. In Kotka/Zuid-Finland bouwt de onderneming speciale walsen voor de papierindustrie. Begin 2012 heeft de firma Wolfgang Richter uit Düren de verkoop, service en installatie van de walsen in Duitsland, Oostenrijk, Zwitserland en de Benelux overgenomen.

Op de vestiging van Mesera Karhula op het industrieterrein Karhula werden al in 1905 onder verschillende namen (Ahlström, Valmet, Metso, Mesera) machines en installaties geproduceerd. De eerste drie kartonmachines bouwde de onderneming tussen 1908 en 1911. De eerste celstofmachine in 1909. Walsen hadden vanaf het begin steeds een groot aandeel in de productie. De onderneming heeft zich in de loop van de tijd steeds meer op de bouw van hoogwaardige, speciale walsen en het onderhoud aan buiging compenserende walsen, zuig-, pers-, en leidwalsen en tamboeren gespecialiseerd. Thans zijn meer dan 400 buiging compenserende walsen uit Karhula in gebruik. De firma Mesera Karhula heeft tevens meer dan 105 jaar ervaring in het ontwerpen, bouwen en onderhouden van stofoploopkasten. Circa 400 complete stofoplopen en stofoploop-onderdelen werden vanuit Karhula aan papierfabrikanten geleverd en gemonteerd. Mesera Karhula is thans een onderneming met circa 100 medewerkers en een omzet van ongeveer 12 miljoen euro.

“Onze firma is weliswaar klein in vergelijking met de grote, wereldwijd leidende papiermachinefabrikanten, maar wij bieden onze klanten zeer hoge kwaliteit en staan garant voor een betrouwbare levering”, zegt Jari Hämäläinen, sales- en commercieel manager van Mesera Karhula. De core-business is de productie van functionele walsen, zoals

» de hoofdactiviteit is de productie van functierollen. «

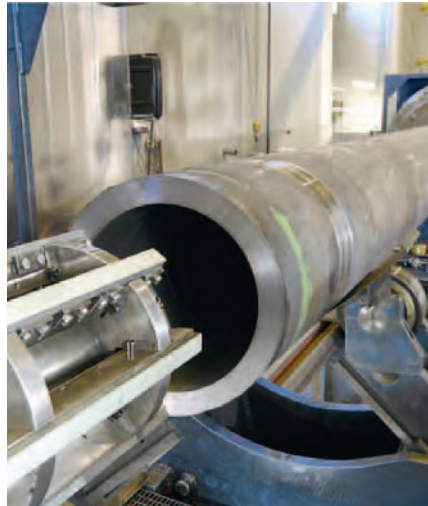
lijmpers-, pers-, kalender- en zuigwalsen en in het bijzonder de productie van componenten voor buiging compenserende walsen, zowel voor conventionele walsen (drijvende) als zone-gestuurde modellen van alle fabrieken.

De onderneming is vooral specialist in de fabricage van grote walsen. Tot een gewicht van 80 ton kunnen deze als individuele on-

derdelen gefabriceerd maar ook gereviseerd worden. Daarnaast produceert de Richterpartner met zijn “G-Groove” walsbekledingen, gewikkelde RVS-banden voor perswalsen die een lange levensduur en een betere ontwatering garanderen. De voornaamste afzetgebieden voor Karhula-walsen bevinden zich in Finland en de overige Scandinavische landen en Midden-Europa. Er hebben reeds enkele leveringen plaatsgevonden naar Zuid- en Noord-Amerika. Klanten zoals Stora Enso, UPM en Metso vertrouwen op de walsenservice van Mesera Karhula. “Wij kunnen alle walsmerken reviseren – van de kleinste reparatie tot een totale revisie, inclusief de ombouw. Ons machinepark maakt het mogelijk om alle soorten onderhoudsservice, walsbewerkingen en reserveonderdelen voor alle buiging compenserende walsen uit te voeren of te leveren. Met ons ultramoderne machinepark, onze decennialange know-how in de papierindustrie en de uiterst ervaren, gekwalificeerde medewerkers zien wij voor ons een sterke toekomst binnen de Europese papierindustrie,” aldus Jari Hämäläinen. Tot voor kort was de onderneming nog onderleverancier voor Metso. “Nu willen wij zelfstandig de klantenkring bedienen”.



Uitboren van een buis voor een nieuwe buiging compenserende- walsbehuizing



Walsbuis op de hoonmachine, voordat de hoonkop wordt ingevoerd.



Nagehoonde nipcowalsbehuizing (service), oppervlakteruwte Ra = 0,4 μ

Het Karhula-machinepark bestaat overwegend uit grote machines

Daartoe behoren twee draaibanken voor onderdelen van maximaal 80 ton, een maximale draaidoorsnede van 2,10 m en een maximale draailengte van 18 m en ook twee hypermoderne slijpmachines voor diameters tot maximaal 2 m en 13,50 m slijplengte, waarvan één ook in staat is tot hypermodern, zogeheten 3D-slijpen.

Dit maximaal 5 jaar bestaande procedé is werkelijk de allernieuwste technologie binnen de walsenslijperij en wordt in eerste instantie gebruikt om veranderingen in de geometrie te compenseren, die worden veroorzaakt door de extreme schommelingen in de draaisnelheid van de walsen tussen naslijpen en productie. In 't kort betekent dit dat de wals bij het slijpen 'onrond' wordt geslepen om in productie-omstandigheden perfect rond te lopen. "Balanceren kunnen we tot een doorsnede van 3,20 m en een onderdeellengte van 15 m. Wat ons echter duidelijk onderscheidt van deze kleinere walsfabrikanten, zijn onze grote boordraaibanken en onze hoonmachine voor de vervaardiging van de behuizing van de buiging compenserende walsen. Hiermee kunnen de fijnste oppervlakte ruwheden tot minder dan Ra 0,4 μ worden gerealiseerd, en dit tot een doorsnede van 1,70 m, een lengte van 10,50 m en een gewicht van 60 ton", deelt Hämäläinen mede. Karhula kan ook walsen van deze lengte frezen en schaven.

Yamauchi, de derde partner van de walsenunie

Sinds het begin van 2010 werkt Mesera Karhula samen met de Japanse onderneming

Yamauchi, die sindsdien in een deel van de Finse fabriek kalenderwals-bekledingen uit composietmaterialen van polymeren produceert en daarmee het aanbod van Karhula aanvult.

Yamauchi is eveneens partner van de firma Richter, die de vertegenwoordiging en service voor de kalenderwalsbekledingen in Midden- en Oost-Europa heeft overgenomen (zie apr Nr. 6/12).

a installatie van de nieuwe thermische spuitinstallatie in Richters "Werk II Rolls" in Düren voor het aanbrengen van keramische

en wolframcarbide bekledingen in oktober van dit jaar (zie apr-Nr. 2/12) zijn de drie ondernemingen als "Walsenunie" in staat om gezamenlijk nieuwe walsen, vervangende mantels voor buiging compenserende walsen, walsbekledingen en serviceverlening voor alle walsen binnen de papierindustrie aan te bieden. | DB

Geschiedenis van de Karhula-fabriek en de G-cover

1889 Oprichting van de "Karhula Werkplaats" als reparatiebedrijf voor machines in de hout- en papierindustrie.

1905 De eerste stofoploop wordt gebouwd.

1908 tot 1911 Bouw van de eerste drie kartonmachines.

1915 Ahlström koopt Karhula Werkstatt.

1948 Ahlström Karhula ontwerpt en bouwt de eerste Finse papiermachine voor Tervakoski.

1948 tot 1987 Ahlström Karhula vestigt zich wereldwijd als leverancier voor de papierindustrie van complete papier- en cellulosemachines, componenten en het verlenen van service.

1987 Valmet (tegenwoordig Metso) koopt de papiermachinefabriek in Karhula van Ahlström en specialiseert zich met de fabricage op walsentechnologie, met name op drijvende buiging compenserende walsen.

1989 De eerste drijvende buiging compenserende wals van Karhula wordt aan Kämmerer Osnabrück geleverd.

1995 De eerste zonegestuurde buiging compenserende wals wordt ontworpen en gefabriceerd.

1999 Valmet verandert zijn naam in Metso.

2000 Metso begint concernbreed met outsourcing van eenvoudige onderdelen.

2000 Metso verkoopt het eerste deel van de Karhula fabriek aan Mesera en koopt de daar vervaardigde onderdelen, zoals stofoplopen, frames, ontwateringsonderdelen, spanners en regelaars in.

2004 Mesera neemt ook de walsenbouw en walsenservice van Metso over.

Tot op heden zijn meer dan 48 zone gestuurde en meer dan 400 drijvende buiging gecompenseerde walsen gefabriceerd. verder zijn er meer dan 200 losse mantels als vervangend onderdeel voor alle op de markt aanwezige merken walsen gefabriceerd.