

uitzonderlijke
afdruk

APR

AKTUELLE PAPIER-RUNDSCHAU

CROSSMEDIA-INFORMATION FÜR ENTSCHEIDER DER PAPIERWIRTSCHAFT

2011 | Nr. 07-08
www.a-p-r.de

[TITELSTORY]

Richter – Hidden Cham-
pion in Maintenance

[DRUCKINDUSTRIE]

Branche erwartet 2011
Umsatzstagnation

[UMSATZLISTE]

Die führenden Unter-
nehmen der deutschen
Papierwirtschaft

[SOFTWARE]

Energie sparen in der
Papierherstellung

[SPECIAL]

TROCKNUNG,
KLIMA, ENERGIE-
EINSPARUNG,
SIEBE

[PAPIERTROCKNUNG]

Deublin-Seminar 2011

DANK U VOOR UW BEZOEK
AAN HET WITTE HUIS!

RICHTER

VDMA Abend
Zellcheming **2011**



W
R
RICHTER



Richter-fabriek I Pulp & Reject in Hürtgenwald



Slijpen van een in de walsenfabriek II geheel gereviseerde zuigwals

[TITELVERHAAL]

RICHTER – VERBORGEN KAMPIOEN IN ONDERHOUD

Veel machineonderdelen en installaties in papierfabrieken zijn voortdurend aan corrosie en slijtage onderhevig en moeten regelmatig worden vervangen, gereviseerd of gereinigd. Met een toenemende kostendruk in de papierindustrie wordt de serviceverlening, die gericht is op het behoud van aanwezige waarden en het optimaliseren hiervan, steeds belangrijker.

Wanneer walsen en pompen moeten worden gereviseerd en geregenereerd, wanneer wormschroeven, zeefplaten en rotoren opgebruikt of beschadigd zijn, dan is een zekere firma Richter in Düren hiervoor het juiste adres. Wolfgang Richter kan met zijn onderneming al reeds terugblikken op 40 jaar ervaring in de revisie van complete installaties en aan slijtage onderhevige onderdelen. De firma Richter is een veel gevraagde partner voor de revisie, modernisering en veredeling van alle onderdelen verschillende onderdelen in de papierindustrie „van platenband tot rolmachine“.

De onderneming met drie vestigingen in de regio Düren en biedt een totaalservice binnen de drie takken Pulp & Reject, Walsenservice en Pompenservice. Met slijtbestendige materialen zoals staal, RVS-staal, hardmetalen en keramische materialen, composieten en speciale materialen herstellt Richter de oorspronkelijke geometrie van versleten onderdelen en verhoogt de firma tevens hun levensduur aanzienlijk. Circa 130 papierfabrieken in Duitsland, Oostenrijk, Zwitserland en de Benelux behoren tot de klanten van het familiebedrijf dat ongeveer 200 medewerkers in dienst heeft.

In 1971 met één medewerker begonnen

In 1971 begon Wolfgang Richter met slechts één medewerker in een kleine hal in Hürtgenwald voor zichzelf, waarbij hij zich eerst op de repara-

tie van aan slijtage onderhevige onderdelen richtte. Al vlug waren er ongeveer 15 medewerkers met taken zoals lassen, draaien, frezen en boren, en met montage, demontage en reparaties belast. “Bij oud papier zit ook altijd vuil en die vervuiling is in de pulpinstallatie in de papierfabriek voor de slijtage van wormschroeven, rotoren en zeefplaten verantwoordelijk. Deze onderdelen herstellen wij in de meeste gevallen. Indien reparatie niet mogelijk is, fabriceren wij ze ook opnieuw – maar dan natuurlijk direct ultrabestendig tegen slijtage”, zegt Richter. “Deze taak is ook vandaag nog een pijler onder onze onderneming.”

In 2000 breidde Richter zijn productgamma voor de papierindustrie uit met een walsenservice. In 2005 kwamen de vacuümpompen erbij. Technici van Richter onderzoeken de toestand van de machineonderdelen on-site in de papierfabrieken, maar het kan ook gebeuren dat klanten hun defecte machineonderdelen direct naar Düren sturen. Hier wordt na een analyse, die on-site niet zo gedetailleerd mogelijk is, over de verdere voortgang van de reparatie beslist. Indien nodig wordt van een beschadigd onderdeel eerst een materiaalanalyse uitgevoerd. Dit vindt direct in de fabriek plaats met een eigen spectrumanalysetoestel, waarop men bij Richter bijzonder trots is omdat het normaliter alleen tot de uitrusting van speciale materiaallaboratoria behoort.

“Komt er bijvoorbeeld een gebroken as binnen, dan moeten wij de samenstelling van de legering en het materiaalnummer kennen. Met de circa 3000 staalsoorten die er nu zijn, is het absoluut belangrijk om over deze gegevens te kunnen beschikken. Want alleen zo kunnen wij de geschikte materialen voor een hoogwaardige resp. nog hoogwaardiger reparatie of nieuw fabricaat toepassen.”

Ieder machineonderdeel is te herstellen

In fabriek I worden naast staal en roestvrijstaal ook speciale materialen verwerkt die deels door directeur Wolfgang Richter en zijn zoon Dirk ontwikkeld werden. “Wij kunnen elk machineonderdeel herstellen of opnieuw opbouwen”, zegt de directeur. “In onze fabriek worden steeds ongeveer 200 à 300 onderdelen tegelijkertijd bewerkt.” Onderdelen die een zeer hoge slijtage vertonen worden met een speciale legering geoptimaliseerd. “Wij repareren de versleten onderdelen niet alleen, wij optimaliseren en veredelen ze bovendien. Daarom is de levensduur van deze onderdelen na de optimalisatie wezenlijk langer dan voorheen.”



Oprichter Wolfgang Richter



Vacuumpompspectie/-capaciteitstest ter plaatse door een Richter service technicus

Versleten wormschroeven, rotoren en andere onderdelen worden met slijtvaste materialen opgelast en daarna weer geslepen zodat zij in de papierfabriek weer optimaal ingezet kunnen worden. Wolfgang Richter: “Door onze jarenlange ervaring weten wij precies hoeveel materiaal wij bij het lassen aanbrengen om achteraf afslijpen tot een minimum te beperken. Afslijpen is niet zo eenvoudig, want onze materialen zijn extreem bestand tegen slijtage.”

Walsen reviseren en pomp-service

Fabriek II in Düren staat onder de leiding van manager Dirk Richter. Daar zijn sinds enkele jaren de firma onderdelen walsentechniek en vacuümpompen gevestigd. Zuigwalsen worden gereviseerd en geslepen, astappen worden gerepareerd en vervangen, walsen worden gebalanceerd en opnieuw van een bekleding voorzien. Voor de bekleding van walsen heeft Dirk Richter, die net zoals zijn vader werktuigbouwkundige en lasexpert is, eigen materialen ontwikkeld. “Met betrekking tot de bekleding van walsen en het tegengaan van slijtage en corrosie hebben wij in de laatste vijf jaar enorme voortgang geboekt. Intussen hebben wij meerdere walsbekledingen van composiet voor de meest uiteenlopende walsen op de meest uiteenlopende posities ontwikkeld – daaronder bijv. ook bekledingen voor CFK-walsen, die sinds enige jaren uitermate succesvol draaien.”

Fabriek II beschikt over verschillende secties met geoptimaliseerde proceslijnen voor verschillende walslengten. Walsen gaan al naargelang de walslengte naar een bepaalde sectie, waar deze volledig worden gereviseerd. Op dit moment zijn

er drie slijpbanken in gebruik, waarop de walslengten tot 6,50 m bewerkt kunnen worden. Twee slijpbanken voor walslengten tot 10 m en een balanceerbank tot 70 t behoren bovendien tot het machinepark. Deze worden echter pas opgesteld wanneer de pompenservice naar de derde fabriek van Richter is verhuisd. De onderneming reviseert bovendien ook alle eigen machines die voor de verbetering van aan slijtage onderhevige onderdelen worden gebruikt. “Onze machines bevinden zich alle in topconditie, want natuurlijk voeren wij de totale revisie zelf uit. Dat is altijd al onze bedrijfsfilosofie geweest – om bestaande waarden te verbeteren, om

Op dit moment zijn drie slijpbanken voor rollengten tot 6,50 m in gebruik

gebruikte onderdelen of machines niet te vernietigen maar te vernieuwen en te moderniseren. Dat adviseren wij niet alleen onze klanten, wij handelen ook zo binnen ons eigen bedrijf”, zegt Dirk Richter. Onlangs werd een gebruikte draaibank voor Richter gereviseerd, d.w.z. mechanisch gereviseerd en met een moderne besturingsinrichting uitgerust. “De machine is nu beter dan voorheen”, daarvan is Dirk Richter overtuigd. In de zomer neemt de onderneming een derde fabriek op een industrieterrein Düren in gebruik – natuurlijk in een oud industrieel gebouw dat in overeenstemming met het bedrijfsmotto “Van oud maakt men liever nieuw”

wordt gemoderniseerd en uitgebreid. Het bakstenen gebouw dat gemoderniseerd is, werd vroeger voor de verwerking van aluminium gebruikt, thans staan er drie 100 m lange fabriekshalsecties met 20 t-kraaninstallaties voor de revisie en vernieuwing van pompen ter beschikking.

“Op dit moment hebben wij steeds ongeveer tien tot twaalf transport- of vacuümpompen in bewerking”, zegt Dirk Richter. Steeds meer klanten maken ook op dit terrein gebruik van de knowhow van de onderneming. “Onze klanten waarderen de manier waarop wij de pompen reviseren en de goede prijs-kwaliteitverhouding.” Door de juiste selectie van grondstoffen en het gebruik van uitsluitend edele materialen draaien de pompen, net zoals de verbeterde onderdelen, duidelijk langer. “Wij zijn niet de enigen, die aan slijtage onderhevige onderdelen veredelen, maar geen enkele andere onderneming heeft zo'n uitgebreid aanbod en een dusdanig complete service als Richter.”

We zijn er altijd voor de klant

Optimale klantenservice is zeer belangrijk voor de onderneming. “Wij zijn 24 uur per dag voor onze klanten bereikbaar, natuurlijk ook op zon- en feestdagen. Want in noodsituaties is directe hulp nodig”, zegt oprichter Wolfgang Richter. Dit geldt met name voor de montageservice, de vierde pijler van de onderneming met circa 50 medewerkers. Klanten met wie contractueel wordt samengewerkt krijgen vrijwel meteen ondersteuning van de medewerkers. “Onze monteurs zijn praktisch gezien de cavalerie voor onze klanten”. | DB