

2013 | Nr. **04**
www.apr.de

[VDP]
Deutlicher Umsatz- und
leichter Produktions-
rückgang

[DAS PORTRÄT]
Dr. Jan Klingele

[PRAXISBEISPIEL]
ERP-Integrierte Logistik

[INNOVATION]
Ein neues Deinking
Konzept

[SPECIAL]
INTERNE
UND EXTERNE
LOGISTIK

[BERUF UND KARRIERE]
Voith: Ausbildung für
die Zukunft

RICHTER Karhula Oy

Richter tar över Karhula

Specialisten för valsar:

- Pressvalsar
- Limpsevalsar och bestryckningsvalsar
- Kalandervalsar
- Tambourvalsar och bärvalsar
- Ledvalsar, riktningvalsar, drivvalsar





Den nya Richter-fabrik i Karhula med en produktionsyta på cirka 20 000 m², speciellt inriktad på valsproduktion av små och stora valsar för maskinsbredder upp till elva meter.



Från vänster: Pasi Poranen, VD Mesera, Wolfgang Richter och Jari Hämäläinen.

[UTÖKNING AV SORTIMENTET]

RICHTER-KARHULA OY: EN SPECIALIST FÖR LED- OCH SPECIALVALSAR

Det maskintekniska företaget Wolfgang Richter från Düren tar den 1 april 2013 över valsproduktionen och valsservicen från MESERA i finska Karhula. Det nya dotterbolaget finns i staden Kotka i södra Finland och verkar nu under namnet Richter Karhula Oy.

Düren-specialisten för reparation, modernisering och uppgradering av slitageutsatta komponenter inom pappersindustrin tar över all infrastruktur och logistiken för valsproduktionen. ”Vi är nu en komplett leverantör för pappersindustrin”, säger VD Wolfgang Richter. Han är entusiastisk över den nya fabriken: ”Tillsammans med anläggningen i Karhula får vi en enastående, toppmodern maskinpark.” Men Wolfgang Richter är inte bara imponerad av de nya maskinerna. ”Jag gillar den finska mentaliteten och jag är säker på att vi kommer ha ett gott samarbete med de anställda i Karhula.” De lokala experterna – från konstruktion till produktion – tas över av Richter. ”Vi börjar inte från noll i Karhula utan använder oss av de anställdas befintliga kompetens och mångåriga know-how”, säger juniorchefen Dirk Richter. Karhula-fabriken passar perfekt för Richter. ”Där kan vi utföra sådana jobb som företaget i Tyskland inte har kapacitet för, både vad gäller själva teknologin som valsarnas storlek och vikt.”

Tillverkning av samtliga valsar för pappersindustrin

Fabriken i Finland har fyra stora fabriks-hallar. I Karhula har man redan sedan tidigare utfört service, besiktningar och renoveringar av alla valsar som används inom pappersindustrin. Företagets experter har lång erfarenhet vad gäller teknik, design och tillverkning av specialvalsar.

Den nya ägaren vill inte göra några radikala förändringar. Dirk Richter: ”Karhula-fabriken uppfyller våra förväntningar. Nödvändiga organisatoriska förändringar har gjorts under förhandlingarna och vi har nu funnit den optimala strukturen.” Detta arbete hanteras av Jari Hämäläinen,

som tidigare var platschef hos Mesera. Han har arbetat vid Karhula sedan 1990, först för Valmet / Ahlström och senare för Metso. Hämäläinen var servicechef vid Valmet Papiermaschinen i Pfungstadt i fyra år innan han blev servicechef på Metso Karhula. Sedan 1999 har han varit fabrikschef och är även ansvarig för Metso Papers försäljning i Finland, Skandinavien, Ryssland och Sydafrika.

Tidslinje för Richter-fabriken i Karhula och G-Groove för pressvalsar

1889 „Karhula Verkstad“ grundas för reparation och renovering av trä- och pappersindustrimaskiner.

1987 Valmet (numera Metso) köper pappersmaskinsverkstaden i Karhula från Ahlström och specialiserar den på tillverkning av valsteknik och inloppsåldor.

1988 Valmet påbörjar produktionen av G-band-valsbelag i Karhula.

2000 bis 2004 Metso säljer Karhula-anläggningen till Mesera

2012 Richter tar över distributionen av G-Groove-belag i Centraleuropa från Mesera Karhula.

01.04.2013 Richter tar över valsproduktion och -service i Karhula från Mesera. Det nya finska dotterbolaget får namnet Richter Karhula Oy.



Produktionen sker i fyra hallar. Varje hall är optimerad för produktion av bestämda valstyper och -storlekar.



Hallen för bearbetning av stora valsar där man utför arbeten som svarvning, slipning, borrar, hening och balansering. Här är det möjligt att bearbeta styckvikter upp till 80 ton.

Dirk Richter och de finska medarbetarna har sedan förra året ett intensivt samarbete. Det var då Richter tog över försäljningen av Mesera Karhula-valsar samt G-Groove-valsbelag på den centraleuropeiska marknaden.

Genom förvärvet av Karhula-anläggningen utökar Richter också samarbetet med Yamauchi. Detta bolag är numera hyresgäst hos Richter, eftersom den globalt verksamma specialisten för högpresterande polymervalsar sedan 2011 slutbearbetar sina kalandrar i Karhula.

Sedan 2010 är Düren-bolaget återförsäljare och servicepartner för kalandervalsbeläggningar från det japanska företaget i Central- och Östeuropa. Richter har kompletterat sitt utbud med de högkvalitativa kalandervalsbeläggningarna från Yamauchi och har utökat sina försäljningsaktiviteter till Skandinavien och Ryssland.

På-plats-service för inloppslådor

Många inloppslådor har byggts i Karhula under både Metso och Mesera. Desutom har fullservicejobben för inloppslådorna utförts lokalt av specialister från Karhula. ”De maskiner och specialister som behövs är fortfarande där. Vi kan nu med Richterpersonal erbjuda en fullständig på-plats-service för inloppslådor i Centraleuropa“, säger Jari Hämäläinen.

Tekniskt sett var övertagandet av Karhula det sista steget för Richter på vägen till att bli en komplett leverantör för pappersindustrin. ”Vi kan nu hantera allt från upplösare plåttransportband till PU-belagda tambourer där beläggningen är egentillverkad vid fabriken i Karhula, vilket praktiskt ta-

get täcker in hela det maskintekniska spektrumet för pappersproduktion“, säger Dirk Richter. För att förtydliga detta kommer Düren-företagets webbplats att uppdateras. „Eftersom vi tidigare främst vuxit genom mun till mun-propaganda och inte genom marknadsföring och reklam har vi försummat vår hemsida.

Detta kommer att ändras inom de kommande två månaderna, så att hemsidan får ett attraktivt utseende.” | DB