

SPECIALUTGÅVA

APR

AKTUELLE PAPIER-RUNDSCHAU

CROSSMEDIA-INFORMATION FÜR ENTSCHEIDER DER PAPIERWIRTSCHAFT

2011 | Nr. 07-08
www.a-p-r.de

[TITELSTORY]

Richter – Hidden Cham-
pion in Maintenance

[DRUCKINDUSTRIE]

Branche erwartet 2011
Umsatzstagnation

[UMSATZLISTE]

Die führenden Unter-
nehmen der deutschen
Papierwirtschaft

[SOFTWARE]

Energie sparen in der
Papierherstellung

[SPECIAL]

TROCKNUNG,
KLIMA, ENERGIE-
EINSPARUNG,
SIEBE

[PAPIERTROCKNUNG]

Deublin-Seminar 2011

Tack för ert besök
i Vita Huset!

RICHTER

VDMA Abend
Zellcheming **2011**



Lisää meistä
sivuilla 10 ja 11

W
R
RICHTER



Richter- Werk I Pulp & Reject, i Hürtgenwald



Slipning vid renovering av en sugvals i Verk Rolls

[HUVUDARTIKEL]

RICHTER – EN OKÄND UNDERHÅLLSEXPERT

Många tekniska komponenter och enheter i pappersbruk utsätts för ständig nötning och korrosion och måste därför regelbundet bytas ut, ses över eller renoveras. Med ett ökande kostnadstryck inom pappersindustrin blir det allt viktigare att underhålla befintliga maskiner och optimera deras funktioner.

Om valsar och pumpar måste ses över och renoveras, om skruvtransportörer, perforerade plåtar och rotorerna är slitna eller skadade, då är Richter-fabriken i Düren rätt adress att vända sig till. Wolfgang Richter kan med sitt företag se tillbaka på 40 års erfarenhet av reparation av såväl kompletta enheter såsom komponenter. Idag är företaget en högt värderad partner när det gäller översyn, modernisering och maskinrenovering.

Bolaget har flera verk i Dürenområdet och erbjuder full service inom tre affärsområden; Pulp & Reject, Valsservice och Pumpservice. Med slitstarka material som stål, rostfritt stål, hårdmetall, keramik, komposit och specialmaterial återger Richter slitna delar deras ursprungliga geometri, vilket avsevärt ökar livslängden. Det familjeägda företaget, som sysselsätter cirka 200 anställda, har runt 130 pappersbruk i Tyskland, Österrike, Schweiz och Beneluxländerna som kunder.

Det började 1971 med en anställd

Wolfgang Richter hade 1971 bara en anställd i en liten verkstadshall i Hürtgenwald och var ursprungligen

inriktad på bearbetning av förslitningsdelar. Snart arbetade cirka 15 anställda med arbetsuppgifter som svetsning, svarvning, fräsning och borring, samt även demontering, reparation och återmontering. "I återanvänt papper finns det mycket skräp och detta orsakar stort slitaget på skruvtransportörerna, rotorerna och de perforerade plåtar i pappersbrukens massamaskiner. Dessa delar kan vi i de flesta fall renovera. Om en reparation inte är möjlig kan vi även återskapa komponenterna - då naturligtvis i ett mycket slitåligt utförande", säger Richter. "Denna verksamhet är fortfarande en viktig del av företagets verksamhet."

År 2000 utökade Richter sitt utbud av produkter för pappersindustrin med valsservice och 2005 tillkom avdelningen för vakuumpumpar. Tekniker från Richter kan antingen undersöka komponenter direkt i pappersbruken eller om en tillräckligt detaljerad analys inte kan göras där, kan kunder skicka de defekta maskindelarna till Düren för närmare undersökning. När så behövs görs först materialanalys. Denna görs direkt i fabriken med den egna spektrumanalysatorn, vilken man på

Richter är särskilt stolt över, eftersom sådan utrustning i vanliga fall bara finns på särskilda materiallaboratorier.

"Om vi till exempel får in en bruten axel behöver vi veta legeringskompositionen och materialnumret. Med de cirka 3000 olika typer av stål som finns idag är det absolut viktigt att känna till denna information. Först då kan vi använda rätt material för en högkvalitativ reparation eller nyproduktion."

Alla maskindelar kan renoveras

Vid Verk I bearbetas förutom stål och rostfritt stål olika specialmaterial som delvis utvecklats av VD:n Wolfgang Richter och dennes son Dirk. "Vi kan omarbota eller nyproducera alla delar", säger företagschefen. "I vår fabrik har vi ständigt 200 till 300 delar i omlopp." Delar som utsätts för högt slitage optimeras med en speciell legering. "Vi vill inte bara reparera förbrukningsvarorna, vi optimerar och förbättrar dem. På så sätt kommer dessa komponenter efter reparation att kunna användas betydligt längre än tidigare."



Företagsgrundaren Wolfgang Richter (till höger)



Vakuuminnspektion / kapacitetstest görs av en servicetekniker

Efter svetsning behöver alla skruvtransportörer, rotor och andra komponenter slipas för optimal återmontering i pappersbruket. Wolfgang Richter: "Tack vare vår mångåriga erfarenhet vet vi exakt hur mycket material som ska användas vid svetsning, vilket leder till att vi kan minimera slipningsarbetet. Slipningen är inte alltid så lätt eftersom våra material är extremt hållbara."

Valsöversyn och pumpservice

Verk II i Düren leds av Dirk Richter junior, ansvarig för valsdivisionen. Sedan några år tillbaka finns affärsområdet Vals- och vakuumpumpsteknik i detta verk. Här görs översyn på sugvalsar, de slipas, tappar repareras och byts ut, valsar balanseras och får ny beläggning. För valsbeläggningar har Dirk Richter, som liksom sin far är ingenjör i maskinteknik och svetsning, utvecklat egna material. "När det gäller valsbeläggning, slitage och korrosionsskydd har vi gjort enorma framsteg de senaste fem åren. Samtidigt har vi tagit fram ett stort antal kompositbeläggningar för en mängd olika valsar inom olika användningsområden. Det innefattar exempelvis kolfiberförstärkta plastbelägg för valsar, vilka visat sig vara mycket drifttåliga under många år."

Verk II har olika avdelningar som är optimerade för bearbetning av olika valslängder. Valsarna, placeras beroende på sin längd, i en hall där de genomgår en fullständig översyn. För närvarande är tre slipmaskiner i drift där längder på upp till 6,50 meter kan hanteras. Dessutom finns det två slipmaskiner för längder upp till 10 m samt en balanseringsmaskin som klarar upp till 70 ton. Dessa maskiner kommer dock först att installeras när verksamheten för pumpservice har flyttats till det tredje

Richter-verket.

Bolaget sköter också om de egna maskiner som används för bearbetning av slitdelar. "Våra maskiner är alltid i toppskick eftersom vi själva naturligtvis genomför underhåll och besiktningar."

"Detta har alltid varit vår företagsfilosofi - att ta till vara befintliga maskiner, att inte kassera komponenter utan istället renovera och modernisera. Det gör vi inte bara för våra kunder utan även inom det egna företaget", säger Dirk Richter. Nyligen gjorde man en mekanisk genomgång av en begagnad svarv som också fick ett modernt styrsystem. "Svarven är nu i bättre skick än tidigare", säger Dirk Richter.

För närvarande finns tre slipmaskiner för längder upp till 6,50 m.

Till sommaren kommer företaget att öppna ett tredje verk i ett av Dürens industriområden. Naturligtvis i en gammal industrilokal som har byggts om och moderniserats enligt företagets motto "Av det gamla gör man bättre nytt" I den gamla tegelbyggnaden, med modern panel, finns det idag tre stycken 100 m långa arbetslinjen för renovering av pumpar, var och en med kranrustning för lyft upp till 20 tons vikt.

"Vi har för det mesta tio-tolv vakuumpumpar inne för renovering och översyn", säger Dirk Richter. Allt fler kunder använder bolaget för dess know-how inom området.

"Kunderna uppskattar vårt sätt att renovera pumparna och tycker att vi har bra priser." Med noggrant val och användning av högkvalitativa material förlängs, liksom för alla renoverade komponenter, pumparnas drifttid avsevärt. "Vi är inte de enda som renoverar förslitningsslitdelar, men inget annat bolag har ett så brett sortiment och en så komplett service som vi."

Alltid för kunden

Optimal kundservice är mycket viktigt för företaget: "Vi arbetar dygnet runt för våra kunder och naturligtvis även på söndagar och helgdagar. För nödfall behövs omedelbar hjälp", säger företagets grundare Wolfgang Richter. Detta gäller i synnerhet installationsservicen, företagets fjärde affärsområde som har cirka 50 anställda. För kunder som har serviceavtal med Richter finns denna personal i nödfall tillgänglig med kort varsel. "Man kan säga att montörerna är vårt kavalleri för kunderna." | DB